

## PRODUKTDATENBLATT

## SikaPower®-1277

Hoch schlagzähmodifizierter zweikomponenten Strukturklebstoff

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaPower®-1277 A	SikaPower®-1277 B
Chemische Basis	Epoxid	Amin
Farbe (CQP001-1)	Rot	Weiß
	gemischt	Hellrot
Dichte	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>
	gemischt, berechnet	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen A:B nach Gewicht	2:1 2:1
Viskosität (CQP029-4)	bei 10 s <sup>-1</sup>	430 Pa·s <sup>A</sup>   100 Pa·s <sup>A</sup>
Konsistenz		Thixotrope Paste
Verarbeitungstemperatur		15 bis 35 °C
Offenzeit (CQP580-1, -6 / ISO 4587)	beidseitig appliziert	1 Stunde <sup>B, C, D</sup>
Fixierzeit (CQP580-1, -6 / ISO 4587)	Zeit bis 1 MPa erreicht ist	11 Stunden <sup>C, D</sup>
Aushärungszeit (CQP580-1, -6 / ISO 4587)	Zeit bis 20 MPa erreicht ist	24 Stunden <sup>C, D</sup>
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 7619-1)		80 <sup>C</sup>
Zugfestigkeit (CQP543-1 / ISO 527)		30 MPa <sup>C, E</sup>
E-Modul (CQP543-1 / ISO 527)		2 000 MPa <sup>C, E</sup>
Reißdehnung (CQP543-1 / ISO 527)		4 % <sup>C, E</sup>
Zugscherfestigkeit (CQP046-9 / ISO 4587)		28 MPa <sup>C, D, E</sup>
Schlag-Schäl-Widerstand (CQP580-3, -6 / ISO 11343)		30 N/mm <sup>C, D, E, F</sup>
Glasumwandlungstemperatur (CQP509-1 / ISO 6721)		67 °C <sup>E</sup>
Haltbarkeit (CQP016-1)		12 Monate <sup>G</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>C)</sup> 23 °C / 50 % r. Lf.<sup>F)</sup> Schlaggeschwindigkeit: 2 m/s<sup>A)</sup> Getestet bei 20 °C<sup>D)</sup> Klebstofffläche: 25 x 10 x 0,3 mm / auf Stahl<sup>G)</sup> Lagerung zwischen 15 und 25 °C<sup>B)</sup> Appliziert auf beiden Klebeflächen<sup>E)</sup> Ausgehärtet für 2 Wochen bei 23 °C**BESCHREIBUNG**

SikaPower®-1277 ist ein zweikomponenten Struktur-Epoxidharzklebstoff, der bei Raumtemperatur aushärtet. Er eignet sich für hochfeste und schlagzähe Verklebungen in Verbindung mit metallischen Untergründen wie Stahl, Aluminium sowie mit Verbunduntergründe (GFK- und CFK Laminaten). Der Klebstoff hat eine gute Standfestigkeit und enthält Glaskugeln mit 0,3 mm, um die optimale Klebstoffdicke gewährleisten zu können.

**PRODUKTVORTEILE**

- Hohe strukturelle und schlagzähe Eigenschaften
- Enthält Korrosionsschutzmittel
- Enthält Glaskugeln um eine optimale Klebstoffdicke zu gewährleisten
- Enthält kein Lösemittel oder PVC
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Beschleunigte Aushärtung und höhere mechanische Festigkeit durch Hitze

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaPower®-1277 eignet sich für strukturelle Klebeanwendungen im Transportation und in der produzierenden Industrie. Es kann auch für Reparaturanwendungen in Kombination mit Punktschweißen, Nieten oder Clinchen verwendet werden. Das Produkt wird beidseitig appliziert. Bei Einzelanwendung ist die Sika zu kontaktieren.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaPower®-1277 härtet bei Raumtemperatur durch chemische Reaktion der beiden Komponenten aus. Die Härtungsgeschwindigkeit und die endgültige Glasumwandlungstemperatur sowie die Zugscherfestigkeit kann mit höherer Härtungstemperatur gesteigert werden. Die folgende Tabelle zeigt die typische Zugscherfestigkeit bei unterschiedlicher Temperatur und Zeit.

Temperatur	Zeit	Stärke
23 °C	24 Stunden	20 MPa
60 °C	60 Minuten	10 MPa
80 °C	30 Minuten	15 MPa

Tabelle 1: Typischer Zugscherfestigkeitsaufbau bei verschiedenen Härtungsbedingungen (Festigkeit getestet bei 23 °C)

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angesichts der möglichen chemischen oder thermischen Belastung ist es erforderlich, eine projektbezogene Prüfung durchzuführen.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozess durchgeführt werden.

### Verarbeitung

SikaPower®-1277 wird mit einer Kolbenspistole aus seiner Koaxialkartusche oder mit einer 2-komponenten Anlage aus Eimern verarbeitet. Bei der Verwendung von Kartuschen sind die Nordson Square Turbo Mixer 280 AN –220 erforderlich. Bei der Verwendung von anderen Anlagen muss der Mischer für die jeweilige Anwendung angepasst werden.

### Kartuschenanwendung:

Um Füllungleichheiten anzupassen ist es vor der Applikation notwendig das Material ohne Mischer auszupressen bis beide Komponenten gleichmäßig austreten. Mischer anbringen und die ersten paar cm der Klebstoffraupe verwerfen. Den Klebstoff auf beide Fügebauteile applizieren und mit einem Spatel verteilen. Die Teile innerhalb der Offenzeit von einer Stunde fügen. Wenn der Klebstoff einseitig appliziert werden soll ist Sika vor der Anwendung zu kontaktieren. Die Mischeroffenzeit beträgt 30 min.

### Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaPower®-1277 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

### WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

### GEBINDE

SikaPower®-1277

Koaxialkartusche	195 ml
------------------	--------

SikaPower®-1277 A

Hobbock	19 kg
---------	-------

SikaPower®-1277 B

Hobbock	19 kg
---------	-------

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-1277  
Version 01.01 (05 - 2019), de\_DE  
013106122770001000

## Sika Deutschland GmbH

Industry  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach  
Tel. +49 7125 940-7692  
[verkauf.industry@de.sika.com](mailto:verkauf.industry@de.sika.com)  
[www.sika.de](http://www.sika.de)

