

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaPower®-2955

Sehr schneller Kunststoffklebstoff

**TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)**

Eigenschaften	SikaPower®-2955 A	SikaPower®-2955 B
Chemische Basis	Isocyanate	Polyole
Farbe (CQP001-1)	Hellbraun	Schwarz
Dichte	1,3 kg/l	1,2 kg/l
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen 1 : 1	
Standfestigkeit	Gut	
Verarbeitungstemperatur	10 bis 30 °C	
Verarbeitungszeit	1,5 Minuten <sup>A</sup>	
Mischoffenzeit	45 Sekunden <sup>A</sup>	
Schleifzeit	10 Minuten <sup>A</sup>	
Härte Shore D (ASTM D-2240)	69	
Zugfestigkeit (ISO 527)	26 MPa	
Reißdehnung (ISO 527)	65 %	
Haltbarkeit (CQP016-1)	24 Monate <sup>B</sup>	

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.F.<sup>B)</sup> Lagerung zwischen 5 und 25 °C
**BESCHREIBUNG**

SikaPower®-2955 ist ein zweikomponentiger Polyurethanklebstoff mit hervorragenden Haftungseigenschaften. Das Produkt wurde speziell für die Kunststoffreparatur an Stoßstangen und anderen Kunststoffteilen entwickelt.

**PRODUKTVORTEILE**

- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Schnelle Durchhärtung
- Kein Tropfen oder Laufen
- Aushärtung kann mit Hitze beschleunigt werden
- Hervorragend schleifbar

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaPower®-2955 ist für die Kunststoffreparatur wie z.B. Ausbesserung, Clip-Verklebung und Neuaufbau geeignet. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaPower®-2955 erfolgt durch die chemische Reaktion der beiden Komponenten. SikaPower®-2955 härtet bei Raumtemperatur aus, jedoch kann die Aushärtungsgeschwindigkeit mittels Temperatur (max. bis 60 °C) durch Infrarotlampen oder einem Ofen beschleunigt werden. 10 °C höhere Temperatur verdoppeln ungefähr die Aushärtungsgeschwindigkeit und halbieren die Offenzeit.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen mit Schleifpapier der Körnung 80 - 180 anschleifen. Vor dem Auftragen von SikaPower®-2900 Primer die Oberflächen reinigen und entfetten. Je nach Beschaffenheit des Untergrundes sind weitere Vorbehandlungsschritte notwendig.

### Verarbeitung

Detaillierte Arbeitsanweisungen zur Kunststoffreparatur können der Kunststoffreparaturanleitung entnommen werden. Die dort enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage. Um Füllungleichheiten anzupassen ist es vor der Applikation notwendig das Material ohne Mischer auszupressen bis beide Komponenten gleichmäßig austreten. Mischer anbringen und die ersten paar cm der Klebstoffraupe verwerfen. SikaPower®-2955 kann zwischen 10 °C und 30 °C verarbeitet werden (Temperatur für Produkt, Umgebung und Untergrund). SikaPower®-2955 mit einer geeigneten Kolbenpistole verarbeiten. Für eine gute Durchmischung der beiden Komponenten müssen Mischer der SikaPower®-2900 Serie (der Verpackung beiliegend und separat erhältlich) verwendet werden.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaPower®-2955 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Kunststoffreparaturanleitung

## GEBINDE

Dual-Kartusche	50 ml
----------------	-------

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-2955  
Version 01.01 (11 - 2020), de\_DE  
012106019553001000

## Sika Deutschland GmbH

Industry  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach  
Tel. +49 7125 940-7692  
[verkauf.industry@de.sika.com](mailto:verkauf.industry@de.sika.com)  
[www.sika.de](http://www.sika.de)

