

# Sikaflex®-950

## Zweikomponenten STP-Kleb- und Dichtstoff

Typische Produkteigenschaften (weitere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt)

	Sikaflex®-950 A	Sikaflex®-950 B
Chemische Basis	2-Komponenten silanterminiertes Polymer (STP)	
Farbe	weiß	grau
	gemischt grau	
Dichte vor Aushärtung	1,3 kg/l	1,6 kg/l
Mischdichte	1,5 kg/l	
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen	1:1
	A:B nach Gewicht	1:1,2
Standfestigkeit	mittel	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C	
Offene Zeit <sup>1)</sup>	30 Min.	
Aushärtegeschwindigkeit	siehe Diagramm 1	
Härte Shore A (ISO 868)	35	
Zugfestigkeit (ISO 37)	2,0 N/mm <sup>2</sup>	
Reißdehnung (ISO 37)	500 %	
Zugscherfestigkeit (ISO 4587)	1,2 N/mm <sup>2</sup>	
Einsatztemperatur	-50 °C bis +80 °C	
Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C)	12 Monate	
Mischer	Kartusche Hobbock/Fass	Quadro MFQ 10-24T Statomix® MS 13-18-G

<sup>1)</sup> 23 °C / 50 % r.Lf

### Beschreibung

Sikaflex®-950 ist ein zweikomponentiger Kleb- und Dichtstoff, der durch chemische Reaktion der beiden Komponenten aushärtet. Sikaflex®-950 basiert auf der silanterminierten Polymer-Technologie von Sika.

Das Mischungsverhältnis ist 1:1. Sikaflex®-950 eignet sich gut für Pumpanlagen, bei denen über längere Distanzen gefördert werden muss.

Es kann für die Abdichtung größerer Fugen oder Flächenverklebung eingesetzt werden.

### Produktvorteile

- sehr gut pumpbar
- gute Haftung auf vielen Untergründen ohne spezielle Vorbehandlung
- erfüllt höchste EHS Anforderungen
- sehr emissionsarm
- lösemittel-, isocyanat- und phthalatfrei
- PVC-frei
- EMICODE® EC1<sup>PLUS</sup> zertifiziert

### Anwendungsbereich

Sikaflex®-950 eignet sich aufgrund einfacher Verpressbarkeit, für die Verklebung großer Bauteile und ist sehr gut über längere Distanzen pumpbar.

Geeignete Substrate sind z.B. Metalle besonders Aluminium (eloxiert), Stahl (phosphatiert, chromatiert, verzinkt), Grundierungen und Lackierungen (2-K-Systeme), keramische Materialien sowie Kunststoffe.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



## Härtungsmechanismus

Die Härtung von Sikaflex®-950 erfolgt durch Reaktion der beiden Komponenten.

Zeit [Std.]	Festigkeit [MPa]
2	0,2
4	0,4
6	0,6

Tabelle 1: Zugshearfestigkeit  
bei 23 °C / 50 % r.Lf..

## Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-950 ist beständig gegen Süß- und Salzwasser sowie verdünnte Säuren und Laugen; kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Untergrundvorbereitung ist abhängig von den zu verklebenden Untergründen und ist entscheidend für eine dauerhafte Verklebung.

Die Vorbereitungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden. Weitere Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Sika® Vorbehandlungstabelle für STP.

Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

### Verarbeitung

Die Verarbeitung von Sikaflex®-950 erfolgt mit geeigneten Pumpanlagen, welche mit passendem Mischer (siehe Tabelle Typische Produkteigenschaften) ausgerüstet sein müssen.

Sikaflex®-950 kann zwischen +5 °C und +40 °C (Umgebung und Produkt) verarbeitet werden, dabei müssen Veränderungen von Reaktivität und Verarbeitungseigenschaften beachtet werden.

Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Die Offene Zeit ist bei heißen und feuchten Umgebungsbedingungen deutlich verkürzt. Die zu verkle-

benden Teile müssen immer innerhalb der Offenen Zeit gefügt werden.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-950 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle für STP

## Gebinde

Sikaflex®-950

Dualkartusche (A+B)	400 ml
---------------------	--------

Sikaflex®-950 A

Sikaflex®-950 Hobbock	23 l
Sikaflex®-950 Fass	195 l

Sikaflex®-950 B

Sikaflex®-950 Hobbock	23 l
Sikaflex®-950 Fass	195 l

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:  
[www.sika.de](http://www.sika.de), E-Mail: [industry@de.sika.com](mailto:industry@de.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Deutschland GmbH  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach  
Deutschland  
Tel. +49 7125 940-761  
Fax +49 7125 940-763

