

Sikaflex[®]-221

1-komponentní těsnící tmel

technická data

chemická báze		1 - komponentní polyuretan
barva (CQP 001-1)		bílá, šedá, černá, hnědá
mechanismus vytvrzení		vzdušnou vlhkostí
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4)	dle barvy	ca 1,3 kg / l
stabilita		dobrá
teplota aplikace	okolní	5°C až 40°C
čas tvorby povrchové kůže ²⁾ (CQP 019-1)		ca 60 min
otevřený čas ²⁾ (CQP 526-1)		ca 45 min
rychlost vytvrzování (CQP 049-1)		viz diagram
objemová změna (CQP 014-1)		ca 5 %
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		ca 40
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)		1,8 MPa
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)		ca 500 %
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)		ca 7 N/mm
teplota přechodu ke sklovitosti (CQP 509-1 / ISO 4663)		ca - 45 °C
teplotní odolnost (CQP 513-1)		-50°C až +90°C
krátkodobá	1 den 1 hod	120°C 140°C
skladovatelnost (pod 25 °C) (CQP 016-1)		12 měsíců

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures ²⁾ při teplotě 23°C , 50 % relativní vzdušné vlhkosti

Popis

Sikaflex[®]-221 je mnohostranně použitelný, stabilní, 1-komponentní polyuretanový, vzdušnou vlhkostí v trvanlivý elastomer vytvrzující tmel. Je vhodný pro tmelení v interiéru a pro jednoduché aplikace lepení.

Přednosti

- dobrá adheze na široké spektrum podkladů
- odolný stárnutí
- přelakovatelný
- brousitelný
- nízký zápach
- nevyvolává korozi
- NSF - nepřímý kontakt s potravinami

Oblast použití

Sikaflex[®]-221 vykazuje široké přilnavostní spektrum a je vhodný pro trvale pružné těsnění. Vhodnými podkladovými materiály jsou kovy, pokovené povrchy, keramické materiály, plasty, lakované povrchy (2-k laky) atd. Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele. Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze na používané substráty.

Vytvrzování

Sikaflex®-221 vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. V zimním období venku a zejména ve vytápěných prostorách je nižší obsah vlhkosti ve vzduchu a také vždy při nižší teplotě probíhá vytvrzovací reakce pomaleji (viz diagram).

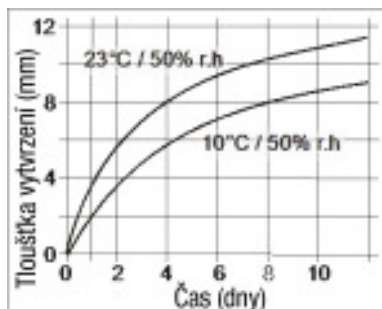


Diagram 1: rychlost vytvrzování Sikaflex®-221

Chemická odolnost

Sikaflex®-221 je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumíselným čistícím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům. Sikaflex®-221 není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, a některým dalším agresivním materiálům. Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závazné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu

Tmelené plochy dílů musí být čisté, suché, bez stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Příprava podkladu musí být provedena dle instrukcí platné tabulky příprav povrchů. Pro údaje o postupu ve specifických aplikacích si vyžádejte technickou konzultaci našeho technického oddělení.

Zpracování

Tmel z kartuší nebo sáčků lze vytlačovat pomocí ručních nebo vzduchových pistolí. U kartuše nutno prorazit v závitovém hrdle dostatečný otvor, našroubovat upravenou dýzu.

U foliového sáčku nutno po jeho vložení do trubkové pistole odstříhnout uzavírací sponu, nasadit plastový kuželový adapter se závitem pro dýzu a tento přitáhnout převlečnou maticí pistole. Na adapter našroubovat upravenou dýzu. Dýzu upravovat šikmým přířezem dle dimenze spoje.

Optimální teplota materiálu dílů je mezi +15 °C a +25 °C.

Zahlazování

Zahlazování musí být provedeno před vytvořením povrchové kůže tmele. Doporučujeme použít přípravek Sika® Tooling Agent N. Ostatní přípravky musí být předem testovány na vhodnost/kompatibilitu.

Odstranění zbytků tmele

Ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou. Nepoužívejte rozpouštědla!

Přelakování

Sikaflex®-221 lze přelakovat po vytvoření povrchové kůže. V případě vypalovacích, práškových a teplotně vysušených laků možno nanášet pouze na plně vytvrzený materiál. 1K PUR a 2K PUR akrylátové nátěry jsou obvykle vhodné. Nevhodné jsou nátěry na bázi olejů. Případnou reakci tmele s lakem doporučujeme odzkoušet. U pružného spojení dílů dochází často vlivem deformací ke vzniku trhliny v podstatně tvrdší vrstvě laku. Tato trhlina se v kritickém případě může šířit i do pružného spoje a zapříčinit poruchu těsnosti.

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- Sika tabulka Primerů
- všeobecné směrnice pro Sikaflex

Balení

kartuše	300 ml
miniporce	400 ml
monoporce	600 ml
hobok	23 l
sud	195 l

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naši kontrolu.

Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění

naše technico uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobci a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezabývají kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 55 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com