

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-295 UV

Vnější tmel a lepidlo pro přímé zasklívání organických skel v oblasti Marine

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	1-komponentní polyuretan
Barva (CQP001-1)	Černá, bílá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	1.3 kg/l
Stabilita	Dobrá
Aplikační teplota	10 – 35 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	60 minut ^A
Otevřený čas (CQP526-1)	45 minut ^A
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)	(viz Diagram 1)
Objemová změna (CQP014-1)	1 %
Tvrdość Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Teplotní odolnost (CQP513-1)	-50 – 90 °C
Skladovatelnost (CQP016-1)	12 měsíců ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} Skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-295 UV je 1-komponentní lepidlo, pastovité konzistence, na bázi polyuretanu, které vytvrzuje vzdušnou vlhkostí. Je vhodné pro vnitřní a vnější tmelení a lepení organických oken v oblasti Marine.

Sikaflex®-295 UV splňuje požadavky stanovené Mezinárodní námořní organizací (IMO).

VÝHODY

- Výborné aplikační vlastnosti
- Odolné vůči stárnutí a povětrnostním podmínkám
- Vhodné pro organická okna
- Schválená značka pro OEM
- Vhodný pro Marine průmysl

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-295 UV byl speciálně vyvinut pro námořní průmysl, kde se používá k lepení a těsnění plastových zasklívacích materiálů na člunech a lodích. Díky své vynikající odolnosti vůči povětrnostním vlivům lze tento produkt použít také k utěsnění spár v exponovaných oblastech.

Vhodné substráty jsou hliník (lesklý nebo eloxovaný), GRP (polyesterová pryskyřice), nerezová ocel, dřevo, 2-složkové nátěry a plastové lazurovací materiály (PC, PMMA).

Před použitím Sikaflex®-295 UV na materiálech náchylných k praskání napětím (ESC) vyhledejte technickou podporu Sika Industry a nechte provést testy na originálních podkladech.

Sikaflex®-295 UV je vhodný pro profesionální uživatele, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze a kompatibility materiálů s aktuálními podklady a podmínkami.

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-295 UV vytvrzuje pomocí atmosférické vlhkosti. Při nízkých teplotách je ve vzduchu menší obsah vody, což ovlivňuje rychlost reakce (dojde ke zpomalení vytvrzení viz Diagram 1).

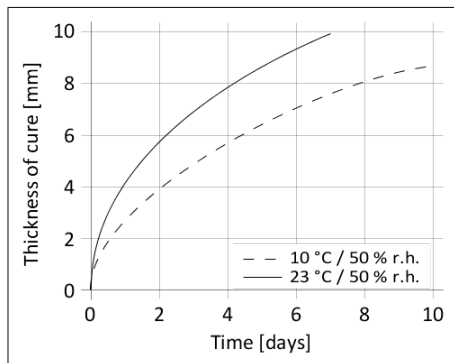


Diagram 1: Rychlost vytvrzení Sikaflex®-295 UV

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-295 UV je všeobecně odolný vůči vodě, slané vodě, zředěným kyselinám a zředěným žíravým roztokům; dočasně odolný vůči pohonným hmotám, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům. Není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

Povrch musí být čistý, suchý a zbavený tuků, olejů, prachu a dalších nečistot. Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je rozhodující pro dlouhotrvající spoj. Návrhy na přípravu povrchu lze nalézt v aktuálním vydání obecných pokynů Sika® Pre-treatment Chart.

Všechny kroky předúpravy jsou navrženy na základě zkušeností a musí být potvrzeny předběžnými zkouškami na originálních podkladech s ohledem na specifické podmínky v procesu montáže.

Aplikace

Sikaflex®-295 UV lze aplikovat mezi 10 °C a 35 °C (okolí a produkt), ale je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností. Optimální teplota substrátu a tmelu je mezi 15 °C a 25 °C.

Vezměte v úvahu, že viskozita se při nízké teplotě zvýší. Pro snadnou aplikaci upravte lepidlo před použitím na okolní teplotu. Pro zajištění stejnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanášet lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).

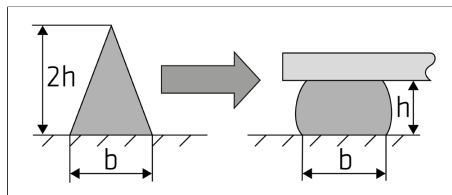


Figure 1: Doporučený tvar housenky

Sikaflex®-295 UV lze aplikovat ručními, pneumatickými nebo elektricky poháněnými pistolemi, ale i čerpacím zařízením. Otevřená doba je výrazně kratší v horkém a vlhkém klimatu. Díly musí být vždy instalovány v otevřené době. Nikdy nespojujte lepené díly, pokud lepidlo vytvořilo povrchovou kůži.

Vyhazení a zapravení povrchu

Zahlazování a dokončování musí být provedeno před vytvořením povrchové kůže produktu. Doporučujeme používat k zahlazování Sika® Tooling Agent N. Ostatní přípravy musí být testovány před použitím na vhodnost, kompatibilitu.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-295 UV lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky. Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit utěrkami jako jsou Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

Přetřítelnost

Sikaflex®-295 UV lze přetřítat před a po vytvoření povrchové kůže. Pokud proces natírání probíhá poté, co tmel vytvořil povrchovou kůži, lze přilnavost nátěru zlepšit ošetřením povrchu lepidla pomocí Sika® Aktivator-100 nebo Sika® Aktivator-205 před procesem nátěru.

V případě, že barva vyžaduje proces vypalování (> 80 °C), nejlepšího výsledku dostanete v případě plného vytvrzení samotného lepidla. Všechny barvy musí být testovány provedením předběžných zkoušek ve výrobních podmínkách. Elasticita barev je obvykle nižší než samotných tmelů. To by mohlo vést k popraskání laku v oblasti lepeného spoje.

DALŠÍ INFORMACE

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Sika tabulka předúprav pro aplikace Marine
- Všeobecné pokyny: Lepení a tmelení s 1-komponentním Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Kartuše	300 ml
Monoporce	400 ml 600 ml

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-295 UV
Verze 02.01 (04 - 2022), cs_CZ
012001212954001000

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

