

## PRODUKTOVÝ LIST

## Sikaflex®-953 L30

Rychle vytvrzující, montážní, 2-komponentní lepidlo / tmel na bázi STP s dlouhým otevřeným časem

## TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Vlastnosti	Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Chemická báze	2-komponentní silane terminated polymer (STP)	
Barva (CQP001-1)	Bílá	Bílá
Hustota (nevytvrzený materiál)	1.4 kg/l	1.2 kg/l
	směsí	
	1.4 kg/l	
Poměr míchaní	A:B objemově	10 : 1
	A:B váhově	11.7 : 1
Stabilita (CQP061-1)	Uspokojivá	
Aplikační teplota	5 – 40 °C	
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	40 minut <sup>A</sup>	
Otevřený čas (CQP526-1)	30 minut <sup>A</sup>	
Rychlost vytvrzování (CQP046-1)	(viz Tabulka 1) <sup>A</sup>	
Objemová změna (CQP014-1)	2 %	
Tvrdost Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	450 %	
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm	
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Tepelná odolnost (CQP 513-1)	1 hodina	160 °C
Teplotní odolnost (CQP509-1 / CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Skladovatelnost (CQP016-1)	9 měsíců <sup>B</sup>	
Mixer	Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. h.<sup>B)</sup> Skladovat mezi 5 a 25 °C, B-komponent je citlivý na chlad

## POPIS

Sikaflex®-953 L30 je 2-komponentní, montážní lepicí tmel na bázi STP, který vytvrzuje chemickou reakcí dvou komponentů. Verze L30 je vytvořena pro lepení velkých částí, které vyžadují dlouhý otevřený čas lepidla.

Díky své dobré odolnosti proti povětrnostním vlivům a schopnosti vyplňovat spáry může být také použit pro venkovní těsnění spár. Je také velmi vhodný tam, kde je vyžadováno čerpání na velkou vzdálenost.

## VÝHODY

- Čerpatelnost na velkou vzdálenost
- Pro většinu běžných podkladů je nutná minimální předúprava
- Bez obsahu rozpouštědel a izokyanátů
- Dobrá schopnost vyplnit spáry
- Výborná odolnost proti povětrnostním vlivům a stárnutí

## OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-953 L30 je vhodné pro lepení velkých součástí vystavených dynamickému namáhání a tam, kde je vyžadováno dosažení počáteční pevnosti. Mezi vhodné podkladové materiály patří kovy, zejména hliník (včetně eloxovaného), ocel (včetně fosfátovaných, chromátovaných, galvanizovaných), základní nátěry na kovy a nátěry (2-složkové systémy), keramické materiály a plasty.

Na materiálech náchylných k praskání napětím (ESC) vyhledejte technickou podporu Sika Industry a nechte provést testy na originálních podkladech.

Sikaflex®-953 L30 je vhodný pro profesionální uživatele, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze a kompatibility materiálů s aktuálními podklady a podmínkami.

## PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-953 L30

Verze 02.01 (04 - 2022), cs\_CZ

012301219530001200

## MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Vytvrzuje chemickou reakcí dvou komponentů. Informace týkající se nárůstu pevnosti pro Sikaflex®-953 L30 jsou uvedeny v následující tabulce.

Time [h]	Strength [MPa]
2	0.2
4	0.6
6	0.8

Tabulka 1: Pevnost ve smyku (CQP 046-1) při 23 °C / 50 % r.h.

## CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-953 L30 je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným roztokům louhu; dočasně odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

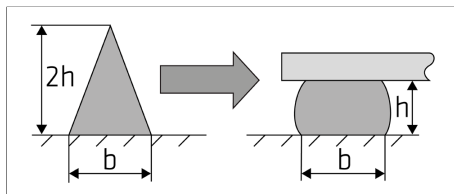
## ZPŮSOB APLIKACE

### Příprava podkladu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty, oleje a prachu. Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobou pevnost spoje. Všechny kroky předúpravy musí být potvrzeny předběžnými zkouškami na originálních podkladech s ohledem na specifické podmínky v procesu montáže.

### Aplikace

Sikaflex®-953 L30 musí být zpracováno odpovídajícím dávkovacím systémem. Je třeba respektovat typ mixéru (viz tabulka Typické údaje o produktu). Sikaflex®-953 L30 lze aplikovat mezi 5 °C a 40 °C, ale je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností. Optimální teplota pro podklad a tmel je mezi 15 °C a 25 °C. Pro zajištění rovnoměrné tloušťky lepidla se doporučuje jej nanést ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučená konfigurace housenky

Otevřená doba je v horkém a vlhkém podnebí výrazně kratší. Díly musí být vždy slepeny v otevřeném čase. Obecně platí, že změna + 10 °C zkracuje dobu otevření na polovinu.

Sikaflex®-953 L30 lze zpracovat pomocí čerpacího systému. V případě výběru vhodného čerpacího systému nebo nastavení aktuálního systému se obraťte na oddělení systémového inženýrství Sika Industry.

## Vyhlazení a zapravení povrchu

Zahlazování a dokončování musí být provedeno před vytvořením povrchové kůže produktu. Doporučuje se používat k zahlazování Sika® Tooling Agent N. Ostatní přípravy musí být testovány na vhodnost, kompatibilitu.

## Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-953 L30 lze z nástrojů a zařízení odstranit pomocí Sika® Remover-208 nebo jiným vhodným rozpouštědlem. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a nechráněnou pokožku lze očistit ručními ubrousky např. Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem na tělo a vodou. Na kůži nepoužívejte rozpouštědla!

## Přetřítelnost

Sikaflex®-953 L30 lze natřít během doby tvorby povrchové kůže. Pokud natírání probíhá až po vytvoření povrchové kůže, lze adhezi zlepšit ošetřením povrchu lepeného spoje přípravkem Sika® Aktivator-100 nebo Sika® Aktivator-205 před samotným natíráním. Pokud barva vyžaduje proces vytvrzení za tepla (> 80 °C), nechá se Sikaflex®-953 L30 nejprve úplně vytvrdnout. Veškeré barvy musí být testovány/schváleny provedením předběžných zkoušek za výrobních podmínek. Pružnost barev je obvykle nižší než pružnost lepidel/tmelů, což by mohlo vést k popraskání barvy v oblasti spoje.

## DALŠÍ INFORMACE

Výše uvedené informace slouží pouze pro obecnou orientaci. V případě, že potřebujete ověřit vhodnost produktu pro daný výrobek kontaktujte technické centrum Sika Industry. Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní list produktu
- Obecné pokyny pro lepení a tmelení pro 1-komponentní Sikaflex®

## INFORMACE O BALENÍ

Sikaflex®-953 L30

Duální kartuš	490 ml
---------------	--------

Sikaflex®-953 L30 (A)

Hobok	23 l
Sud	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Hobok	23 l
-------	------

## ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

## BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).