

Sikaflex[®]-268

lepidlo a tmel s vynikající odolností proti povětrnostem a vymývání

technická data

chemická báze	polyuretan
barva (CQP ¹⁾ 001-1)	černá
mechanismus vytvrzení	vzdušnou vlhkostí
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4)	1,30 kg / l
stabilita (CQP 061-1)	velmi dobrá
aplikační teplota	+5°C až + 40°C
čas tvorby povrchové kůže ²⁾ (CQP 019-1)	60 min
otevřený čas ²⁾ (CQP 526-1)	40 min
rychlost vytvrzování (CQP 049-1)	viz diagram
objemová změna (CQP 014-1)	1%
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	55
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)	6 MPa
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)	500%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP 046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
G - modul (CQP 081-1) při 0,1 až 10% smykového namáhání	1,3 MPa
teplotní odolnost (CQP 513-1)	-50°C až +90°C
skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)	monoporce 9 měsíců hoboky a sudy 6 měsíců

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures

²⁾ při 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu

Popis

Sikaflex[®]-268 je v pastovitém stavu velmi stabilní, 1-komponentní polyuretanové, vzdušnou vlhkostí v trvanlivý elastomer vytvrzující konstrukční lepidlo/tmel obzvláště určený pro kolejová vozidla.

Sikaflex[®]-268 má vynikající odolnost proti povětrnostem a unikátní odolnost proti široké škále čistících prostředků.

Přednosti produktu

- odolný proti širokému spektru čistících prostředků používaných v kolejové technice
- vynikající odolnost povětrnostem
- excelentní zpracovatelnost a zahlazovatelnost
- testováno dle DIN 6701-3: 2010-8
- bez rozpouštědel, PVC

Oblast použití

Sikaflex[®]-268 je vhodný pro dynamicky zatěžované konstrukční spoje skla s karoserií v konstrukcích jak v kolejové technice, tak i v opravárenství. Na základě velmi dobré zahladitelnosti je vhodný i pro tmelení. Se svou vynikající odolností proti čistícím prostředkům běžně používaných v kolejové technice a v kombinaci s vynikající odolností povětrnostem může být použit pro vnější spoje.

Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele. Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze na používané substráty.

Vytvrzování

Sikaflex®-268 vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. V zimním období venku a zejména ve vytápěných prostorách je nižší obsah vlhkosti ve vzduchu a také vždy při nižší teplotě probíhá vytvrzovací reakce pomaleji (viz diagram).

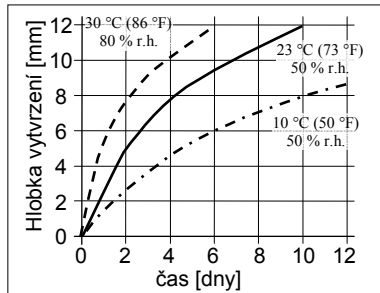


Diagram 1: rychlost vytvrzování Sikaflex®-268

Chemická odolnost

Sikaflex®-268 je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumíselným čisticím prostředkům (neutrální, alkalické typy, bez chloru v normálních koncentracích), krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům;

Sikaflex®-268 není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům.

Je odolný široké škále čisticích prostředků používaných v kolejové technice, pokud jsou používány v souladu s pokyny výrobce. Některé čisticí prostředky obsahují agresivní chemikálie, jako kyselina fosforečná, které mohou mít výrazný vliv na trvanlivost Sikaflex®-268. Konkrétně musí být dodrženo ředění, teplota aplikace, proces opláchnutí vodou na konci čištění.

Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Specifické aplikace prosím konzultujte s technickým servisem.

Způsob aplikace

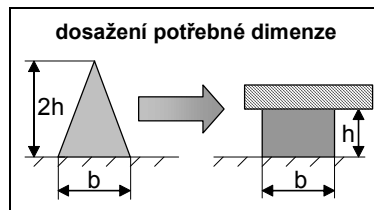
Příprava podkladu

Lepené plochy musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Dodatečná povrchová úprava závisí na specifikaci substrátů a výrobním procesu. Proto doporučujeme provádět předběžné testy.

Specifické aplikace prosím konzultujte s technickým servisem.

Zpracování

Pro uspokojivé výsledky lepidla musí být použito odpovídající zařízení pro aplikaci lepidla. Při zpracování má být v rozsahu od +5 °C do max +40 °C, ale změny reaktivity, jakož i vlastnosti použití je třeba zvážit. Optimální teplota materiálu dílů, podnebí je mezi +15 °C a +25 °C. K zajištění rovnoměrné tloušťky spoje doporučujeme trojúhelníkovou formu nanášené housenky. (viz obrázek)



Pro poradenství v oblasti výběru a nastavení vhodného čerpacího zařízení, prosím kontaktujte technické oddělení firmy Sika.

Odstranění zbytků lepidla

Ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou.

Nepoužívejte rozpouštědla!

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- všeobecné směrnice - Lepení a tmelení se Sikaflex a SikaTack produkty

Balení

kartuše	300 ml
monoporce	600 ml
hobok	23 l
sud	195 l

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobcí a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezbavují kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüfenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com