

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-263

Adhesivo para acristalamiento directo en vehículos comerciales, con buena resistencia a envejecimiento e intemperie

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar)	1.3 kg/l
Tixotropía (CQP061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	45 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	30 minutos ^A
Velocidad de curado (CQP049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistencia a la propagación del rasgado (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Resistencia al corte por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil (CQP016-1)	cartucho / unipack 9 meses ^B tambor / cuñete 6 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativa

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} almacenamiento por debajo 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-263 un adhesivo elástico monocomponente de alto desempeño para el acristalamiento directo, con buenas características de relleno, basado en la tecnología de poliuretanos de curado por humedad.

VENTAJAS

- Formulación monocomponente
- Adecuado para pegado y sellado
- Resistencia a envejecimiento e intemperie
- Buena tixotropía
- Excelentes características de aplicación y acabado
- Corte de hilo bajo
- Aplicable a temperatura ambiente
- Adecuado para aplicación con bombas
- Bajo olor
- Libre de PVC

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-263 está diseñado para acristalamiento directo, y aplicaciones generales de pegado y sellado. Sus buenas características de aplicación y su resistencia a intemperie permiten su uso en juntas expuestas. Este producto es para uso de aplicadores profesionales experimentados. Es necesario hacer pruebas de adherencia y compatibilidad con los sustratos a adherir y en las condiciones normales de servicio. Busque la asesoría del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-263 en materiales propensos al agrietamiento por tensión. Sikaflex®-263 es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-263 cura por reacción con la humedad atmosférica por reacción con la humedad. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver Diagrama 1).

Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-263

RESISTENCIA QUÍMICA

El Sikaflex®-263 es resistente al agua fresca, soluciones acuosas limpiadoras (neutras, ácidas o alcalinas, libres de cloro libre en concentraciones normales). Temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites. No resiste ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes. Esta información es ofrecida solo como guía general, la asesoría sobre aplicaciones específicas se dará a solicitud.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como regla, los sustratos deben prepararse preliminarmente, de acuerdo con las instrucciones dadas en la "Guía de preparación de superficies". Debido a la amplia variedad de sustratos disponibles en el mercado, se recomienda siempre ejecutar pruebas de adherencia previas.

Aplicación

El Sikaflex®-263 para aplicaciones en unipack se recomienda el uso de pistolas eléctricas o neumáticas. Para recomendaciones sobre la elección de sistemas de aplicación adecuados, consulte al Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika. Para aplicaciones en unipack se recomienda el uso de pistolas eléctricas o neumáticas. Para recomendaciones sobre la elección de sistemas de aplicación adecuados, consulte al Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika.

No debe aplicarse a temperaturas inferiores a 5 °C o superiores a 40 °C. La temperatura óptima del sustrato y del adhesivo debe ser entre 15 °C y 25 °C. Para mejores características de extrusión puede calentarse hasta 40 °C. Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo cuando sea comprimido, recomendamos aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver ilustración). No debe aplicarse a temperaturas inferiores a 5 °C o superiores a 40 °C. La temperatura óptima del sustrato y del adhesivo debe ser entre 15 °C y 25 °C. Para mejores características de extrusión puede calentarse hasta 40 °C.

Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo cuando sea comprimido, recomendamos aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular.

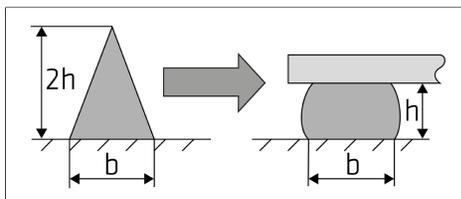


Figura 1: Configuración de cordón recomendado

El Sikaflex®-263 puede ser aplicado con pistolas de pistón de accionamiento manual, neumático o eléctrico, así como con equipos de bombeo. El tiempo de apertura es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca se unan las piezas de unión si el adhesivo ha formado una piel. Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bomba adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El Sikaflex®-263 sin curar puede ser removido de herramientas y equipos con solventes adecuados. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente. Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No usar solventes!

Eliminación

El Sikaflex®-263 sin curar puede ser removido de herramientas y equipos con solventes adecuados. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente. Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un adecuado limpiador industrial de manos y agua. ¡No usar solventes!

INFORMACION ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Guía de preparación de superficies
- Guía general para el uso pegado y sellado con Sikaflex®

EMPAQUES

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml
Cuñete	23 l
Tambor	195 l

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos presentados en este documento están basados en ensayos de laboratorio. Los datos de medidas actuales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría relacionada con el transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la hoja de seguridad vigente que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos, así como otros datos relacionados de seguridad.

NOTA LEGAL

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-263

Versión 02.01 (04 - 2022), es_CO

012001212630001000

