

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-295 UV

Sellador exterior y adhesivo de acristalamiento directo para vidrio orgánico en aplicaciones marinas

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (MAYOR INFORMACIÓN VER HOJA DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad ambiente
Densidad	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Buena
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	45 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperatura de servicio	-50 – 90 °C
Vida útil (CQP016-1)	12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) almacenar bajo 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-295 UV es un adhesivo de poliuretano de 1 componente de consistencia pastosa que cura al exponerse a la humedad atmosférica. Es adecuado para aplicaciones de sellado interior y exterior y para unir vidrio orgánico en aplicaciones marinas.

Sikaflex®-295 UV cumple los requisitos establecidos por la Organización Marítima Internacional (OMI).

VENTAJAS

- Excelentes propiedades de aplicación.
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie.
- Apto para vidrios orgánicos
- Aprobado para el mercado OEM
- Aprobado por Wheelmark

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-295 UV ha sido especialmente desarrollado para la industria marítima, donde se utiliza para unir y sellar materiales plásticos de acristalamiento en barcos y embarcaciones. Debido a su excelente resistencia a la intemperie, este producto también se puede utilizar para sellar juntas en áreas expuestas. Los sustratos adecuados son aluminio (brillante o anodizado), GRP (resina de poliéster), acero inoxidable, madera, revestimientos de 2 componentes y materiales plásticos para acristalamiento (PC, PMMA).

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-295 UV en materiales propensos a agrietarse por tensión. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-295 UV cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado avanza algo más lenta (ver diagrama 1).

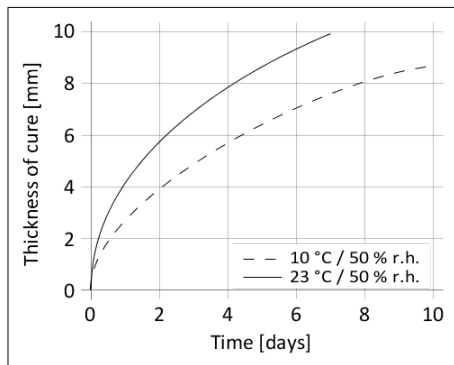


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-295 UV

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-295 UV en general es resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El pretratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Tabla de Pretratamiento Sika® apropiada. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas sobre sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-295 UV se puede procesar entre 10 ° C y 35 ° C (clima y producto) pero se deben considerar los cambios en las propiedades de reactividad y aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 ° C y 25 ° C. Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de su uso. Para asegurar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

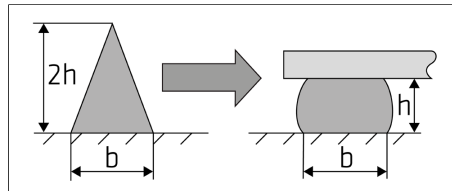


Figura 1: Configuración recomendada de cordón adhesivo

Sikaflex®-295 UV se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las piezas de unión si el adhesivo ha formado una piel.

Herramientas y acabado

El mecanizado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Se deben probar otros agentes de acabado para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-295 UV sin curar se puede quitar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes en la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-295 UV se puede pintar antes y después de la formación de piel. Si el proceso de pintura se lleva a cabo después de que el sellador haya formado piel, la adherencia podría mejorarse tratando la superficie del sello con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 ° C), el mejor rendimiento se logra dejando que el sellador se cure por completo primero. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en las condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar que la pintura se agriete en el área de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a pedido:

- Hojas de datos de seguridad
- Cuadro de pretratamiento Sika Para aplicaciones marinas
- Reglas generales Adhesión y sellado con Sikaflex® de 1 componente

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
----------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos del producto indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones dadas, están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha de Producto, que le será suministrada a pedido.

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-295 UV
Versión 02.01 (04 - 2022), es_CL
012001212954001000

Sika S. A. Chile
Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com

