

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Unitherm® Platinum Rail

Lösemittelfreie Brandschutzbeschichtung mit 100 % Festkörpergehalt für Transportkonstruktionen im Innen- und Aussenbereich

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		2-komponentiges Epoxydharz
Farbe		Hellgrau
Härtungsmechanismus		Polyaddition
Dichte	gemischt	~ 1.4 kg/l
Festkörpergehalt (CQP002-2)		100 %
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile Vol.-Teile	100 : 12 100 : 18.4
Verarbeitungstemperatur		10 - 40 °C
Topfzeit	20 °C 35 °C	~ 30 Minuten ~ 15 Minuten
Aushärtezeit	Griffest Belastbar (bearbeitungs- und transportbereit)	~ 8 Stunden ^A ~ 24 Stunden ^A
Druckfestigkeit (ISO 604)		45 MPa
Haftzugfestigkeit (ISO 4624)		10 MPa
Zugfestigkeit (CQP036-1 / 580-5,-6 / ISO 527-2)		10 MPa
Abriebwiderstand (ISO 5470-1)	1000 g; Scheibe: CS 10	65 mg/1000 R
Haltbarkeit (CQP016-1)		24 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 20 °C / 50 % r.F.

B) Lagerung bei < 25 °C

BESCHREIBUNG

Sika® Unitherm® Platinum Rail ist eine 2-komponentige, lösemittelfreie, widerstandsfähige Brandschutzbeschichtung auf Epoxidharzbasis im Bereich Transportkonstruktionen für Bauteile aus Metall, Holz und GFK-Laminat, zur Anwendung im Innen- und Aussenbereich. Kombination von Korrosions- und Brandschutz gemäss EN 45545, NFPA 130, ASTM E162, ASTM E662. Bildet unter Hitzeeinwirkung eine wärmeisolierende Dämmschicht und erhöht so die Feuerwiderstandsdauer von Bauteilen.

PRODUKTVORTEILE

- 100 % Festkörper, Nassschichtdicke = Trockenschichtdicke
- EN, NFPA, and ASTM Prüfzeugnisse
- Sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit sowie stoss-, schlag- und abriebfest
- Applikation direkt auf sandgestrahltes Metall ohne Grundierung
- Kann in einer Schicht für bis zu 4 mm Trockenschichtdicke aufgetragen werden
- Kurze Beschichtungs- und Härtingszeit (24 Stunden)
- Sehr gute Ausbesserungseigenschaften
- Halogenfrei

ANWENDUNGSBEREICH

Sika® Unitherm® Platinum Rail erhöht die Feuerwiderstandsdauer von Transportkonstruktionen im Innen- und Aussenbereich und wird vorteilshalber im Werk ausgeführt. Sika® Unitherm® Platinum Rail ist nur für erfahrene professionelle Anwender geeignet. Es müssen Tests auf Originalbauteilen unter realen Bedingungen zur Prüfung der Haftung und Materialverträglichkeit durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Unitherm® Platinum Rail
Version 01.01 (11 - 2020), de_CH
013113028310001100

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmässiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Im Streich- oder Aufrollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge notwendig. Zweckmässigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probebläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Airless-Spritzen

Pumpe: Leistungsfähiges Airless-Spritzgerät mit nachgeschaltetem Durchlauferhitzer
Druckübersetzung: $\geq 66 : 1$
Förderleistung: ≥ 24 l/Min.
Spritzdruck in der Pistole: Min. 200 bar
Düse: 0.48 - 0.64 mm
Spritzwinkel: 20° - 40°
Materialtemperatur an der Düse: Min. +35 °C

Weitere Hinweise

Siebe: Entfernen, Ansaugung direkt (ohne Ansaugschlauch)
Schlauchlänge: Max. 25 m
Niedrige Temperaturen: Eine Isolierung des Spritzschlauches wird empfohlen.

Sika® Unitherm® Platinum Rail darf **nicht** verdünnt werden!

Oberflächenvorbehandlung

Stahl

Sandstrahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2.5 gemäss EN ISO 12944, Teil 4. Frei von Schmutz, Fett und Öl.

Aluminium, Verzinkter Stahl

Sandstrahlen. Frei von Schmutz, Fett und Öl.

Holz und GFK-Laminat

Frei von Schmutz, Öl, Fett.

Mischprozess

Vor dem Mischen Komp. A und Komp. B maschinell aufrühren (langsam beginnen und bis max. 300 U/Min.).

Komp. A und Komp. B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischverhältnis vorsichtig zusammengeben.

Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren, elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschliessend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf max. 300 U/Min. steigern. Die Mischdauer beträgt min. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

Verarbeitung

Substratoberflächen- und Umgebungs-Temperatur: Min. 10 °C, max. 40 °C. Optimale Ergebnisse werden bei Temperaturen über 15 °C erzielt.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten und die Umgebungstemperatur muss ≥ 3 K über dem Taupunkt liegen.

Wenn eine Überbeschichtung erforderlich ist, beträgt die minimale Wartezeit 8 Stunden (20 °C), maximal 7 Tage für Innen- und 2 Tage für Aussenanwendungen.

Hinweis: Die zuvor aufgetragene Beschichtung muss trocken und frei von Schmutz, Feuchtigkeit oder Verunreinigungen sein, die die Haftung verhindern oder verringern könnten.

Bei Reparaturen ist es erforderlich angrenzende Bereiche matt abzuschleifen und von Staub zu reinigen. Falls erforderlich, angrenzende Stellen abkleben und dann Sika® Unitherm® Platinum Rail auftragen.

Aushärtung

Zwischen Sika® Unitherm® Platinum Rail Beschichtungen:

Min. 8 Stunden (20 °C); Innenbereich: max. 7 Tage (20 °C), Aussenbereich: max. 2 Tage (20 °C)

Achtung: In jedem Fall muss die Vorbeschichtung trocken und frei von Verschmutzungen sein.

Wenn die Wartezeiten länger als angegeben sind, dann ist die zuletzt applizierte Beschichtung durch geeignete mechanische und/oder chemische Mittel zu reaktivieren.

Die vorübergehende Lagerung oder der Transport von beschichteten Konstruktionen ist in geeigneter Weise durchzuführen. Es ist "bewährte Praxis", dass Riemen oder Ketten nicht in direkten Kontakt mit der beschichteten Oberfläche gebracht werden.

Entfernung

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Verdünnung E+B reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

Sika® Unitherm® Platinum Rail (A)

Eimer	15 kg
-------	-------

Sika® Unitherm® Platinum Rail (B)

Kanne	1.8 kg
-------	--------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Unitherm® Platinum Rail
Version 01.01 (11 - 2020), de_CH
013113028310001100

