

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

# Sikaflex®-953 L15

Adesivo e sigillante per assemblaggi bicomponente, a base STP, lungo tempo aperto e indurimento rapido

**PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDE DEI DATI DI SICUREZZA)**

Proprietà	Sikaflex®-953 L15 A	Sikaflex®-905 B
Base chimica	Polimero bicomponente a terminazione silanica (STP)	
Colore (CQP001-1)	Bianco	Bianco
Densità (prima indurimento)	1.4 kg/l	1.2 kg/l
	miscelato	1.4 kg/l
Rapporto di miscelazione	A:B in volume	10 : 1
	A:B in peso	11.7 : 1
Resistenza alla colatura (CQP061-1)	Buona	
Temperatura d'impiego	Tra 5 °C e 40 °C	
Tempo pelle (CQP019-1)	20 minuti <sup>A</sup>	
Tempo aperto (CQP526-1)	15 minuti <sup>A</sup>	
Velocità di indurimento (CQP046-1)	Vedi tabella 1 <sup>A</sup>	
Ritiro (CQP014-1)	-2 %	
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50	
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	450 %	
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm	
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Resistenza termica (CQP513-1)	1 ora	160 °C
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -45 °C e 90 °C	
Durata di conservazione (CQP016-1)	9 mesi <sup>B</sup>	
Mescolatore	Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % um. rel.<sup>B)</sup> Stoccato tra 5 °C e 25 °C; il comp. B teme il gelo
**DESCRIZIONE**

Sikaflex®-953 L15 è un adesivo e sigillante bicomponente per assemblaggi che indurisce per reazione chimica tra i due componenti. Grazie alla buona resistenza agli agenti atmosferici e alle prestazioni di riempimento degli interstizi, Sikaflex®-953 L15 può essere utilizzato anche per giunti di tenuta esterni. Il prodotto è eccellente nelle applicazioni che prevedono un pompaggio su lunghe distanze.

**VANTAGGI**

- Pompabile su lunghe distanze
- Pretrattamento minimo sui substrati più comuni
- Privo di solventi e isocianati
- Buone capacità di riempimento degli interstizi
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici e all'invecchiamento

**CAMPO D'IMPIEGO**

Sikaflex®-953 L15 è adatto per incollare componenti di grandi dimensioni esposti a sollecitazioni dinamiche e laddove è richiesto un rapido raggiungimento del trattenimento iniziale. I substrati comuni sono metalli, in particolare alluminio (anche anodizzato), acciaio (anche fosfatato, cromato, zincato), primer metallici e vernici (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e materie plastiche. Osservare le raccomandazioni del fabbricante prima di utilizzare Sikaflex®-953 L15 su materiali soggetti a stress cracking. Per evitare fenomeni di stress cracking, eseguire prove preliminari con materiali originali.

**SCHEDE DATI DEL PRODOTTO**

Sikaflex®-953 L15

Version 01.01 (09 - 2021), it\_CH  
012301219530001100

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

### MECCANISMO D'INDURIMENTO

La polimerizzazione di Sikaflex®-953 L15 avviene per reazione chimica tra i due componenti.

Tempo [h]	Resistenza al taglio per trazione [MPa]
2	0.4
4	0.9
6	1.1

Tabella 1: Resistenza al taglio per trazione (CQP 046-1) a 23 °C / 50 % um. rel.

### RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-953 L15 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

### MESSA IN OPERA

#### Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità. Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica del substrato ed è fondamentale per un incollaggio durevole. Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

#### Applicazione

Sikaflex®-953 L15 va lavorato con un sistema di dosaggio idoneo. Osservare il tipo di miscelatore (v. tabella sulle caratteristiche del prodotto).

Sikaflex®-953 L15 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda di applicare il prodotto a cordoli triangolari (cfr. figura 1).

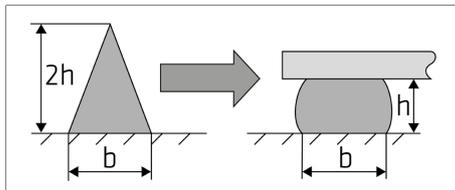


Figura 1: Applicazione dell'adesivo

In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo aperto è significativamente più breve. Pressare sempre le parti da incollare entro il tempo aperto. Come regola generale, una variazione di 10 °C dimezza il tempo aperto.

Sikaflex®-953 L15 può essere lavorato con una pompa. Per consigli su come scegliere e regolare un adeguato sistema di pompaggio contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

### Lisciatura e finitura

Eeguire la lisciatura entro il tempo aperto del sigillante. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

### Rimozione

Sikaflex®-953 L15 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

### Sovraverniciatura

Idealmente sovraverniciare Sikaflex®-953 L15 entro il tempo pelle. Una volta raggiunto il tempo pelle, per migliorare l'adesione è possibile pretrattare la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima di procedere alla verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (oltre gli 80 °C), il risultato migliore si ottiene consentendo al sigillante d'indurire completamente. Si raccomanda di effettuare delle prove preliminari in condizioni reali per verificare la compatibilità della vernice. Poiché l'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, nell'area della giunzione la vernice potrebbe fessurarsi.

### ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dati di sicurezza
- tabella dei primer Sika per polimeri a terminazione silanica
- linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

### CONFEZIONAMENTO

Sikaflex®-953 L15

Cartuccia a doppia camera	490 ml
---------------------------	--------

Sikaflex®-953 L15 (A)

Fustino	23 l
Fusto	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Fustino	23 l
---------	------

### DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

### SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

### DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, purché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

### SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-953 L15  
Version 01.01 (09 - 2021), it\_CH  
012301219530001100

### Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

