

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaFast®-555 L10

Colle structurale bicomposante à durcissement rapide

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	SikaFast®-555 L10 (A)	SikaFast®-555 (B)
Base Chimique	Acrylate	
Couleur (CQP001-1)	Blanc	Gris
	mélange Gris	
Mode de polymérisation	Polymérisation radicalaire	
Densité	1.1 kg/l	1.5 kg/l
	mélangé (calculé) 1.2 kg/l	
Rapport de malaxage	en volume 10 : 1	
	en poids 10 : 1.3	
Consistance	Pâte thixotrope	
Température d'application	5 à 40 °C	
Temps ouvert (CQP526-2)	10 minutes ^A	
Temps de fixation	temps jusqu'à ce que 80 % de la résistance à la torsion soit atteinte 25 minutes ^A	
Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50 ^{A, B}	
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	11 MPa ^{A, B}	
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	200 % ^{A, B}	
Module d'élasticité (CQP036-1 / ISO 527)	allongement 0.5 % - 5 % 200 MPa ^{A, B}	
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-6 / ISO 4587)	12 MPa ^{A, B, C}	
Température de transition vitreuse (CQP509-1 / ISO 6721-2)	55 °C	
Température de service (CQP513-1)	-40 à 80 °C	
Durée de stockage (CQP016-1)	12 mois ^D	

CQP = Corporate Quality Procedure

B) Polymérisé après 1 semaine à 23 °C

D) Protégé des rayons du soleil, stocker à une température inférieure à 25 °C

A) 23 °C / 50 % h.r.

C) Epaisseur de la colle: 25 x 10 x 1.5 mm / sur l'aluminium

DESCRIPTION

SikaFast®-555 L10 est une colle structurale bicomposante, flexibilisée, à durcissement rapide, à base d'acrylique. La consistance est pâteuse, ce qui permet une application verticale et horizontale facile et précise. Elle convient comme substitut à la fixation mécanique et offre une excellente adhérence sur une large gamme de supports comme les métaux, les plastiques, le verre et le bois.

Ce produit est disponible avec différents temps ouverts pour s'adapter aux exigences spécifiques de l'application.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Développement de la résistance dans un délai de quelques minutes après l'application
- Adhère sur un grand nombre de supports sans ou avec une préparation minimale de la surface
- Résistance élevée et résistance aux chocs
- Exempte de solvants et d'acide
- Plus faible odeur que les produits MMA

DOMAINE D'APPLICATION

SikaFast®-555 L10 a été développé pour les procédés de collage rapide et peut remplacer les fixations mécaniques comme les rivets, les vis ou la soudure. Il convient pour des assemblages à haute résistance et présente une excellente adhérence sur divers supports tels que les métaux, les plastiques, le verre, le bois, etc.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

MODE DE POLYMÉRISATION

SikaFast®-555 L10 durcit par polymérisation radicalaire. Le temps ouvert et le temps de fixation dépendent toutefois des conditions de mélange et de la température: Lorsque la température augmente, le temps ouvert et le temps de fixation se raccourcissent et inversement.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

En vue d'une sollicitation chimique ou thermique potentielle, des essais préliminaires liés au projet doivent être réalisés.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres sèches, exemptes de graisse, d'huile et de poussière. Toutes les particules friables et résiduelles doivent être complètement éliminées par un nettoyage approfondi. Pour obtenir les meilleures propriétés d'adhérence sur des supports non poreux, il est recommandé d'effectuer un traitement préalable avec Sika® ADPrep. En raison de la variété des matériaux, les tests préliminaires doivent être effectués avec des matériaux originaux.

Application

L'application de SikaFast®-555 L10 se fait via un mélangeur statique à 24 éléments dans un rapport de mélange de 10 : 1. Il convient de noter que lors de l'application de grandes quantités de colle, il se produit de la chaleur par réaction exothermique. Pour éviter une augmentation excessive de la température, l'épaisseur de la colle est limitée à 3 mm, mais doit être au moins de 0.5 mm.

La température optimale pour le processus de collage se situe entre 15 °C et 25 °C. La plage de température autorisée pour le support et la colle est comprise entre 5 °C et 40 °C. L'influence de la réactivité due aux changements de température doit être prise en compte.

Après l'expiration du temps ouvert, les pièces à assembler ne doivent pas être déplacées. Une fois le temps de fixation atteint, les pièces à assembler peuvent être traitées plus avant, à condition qu'aucune charge supplémentaire n'agisse sur le collage.

Pour obtenir des conseils sur le choix et l'équipement d'une installation de pompage appropriée, veuillez prendre contact avec le département System Engineering de Sika Industry.

Nettoyage

Le SikaFast®-555 L10 non durci peut facilement être enlevé à l'aide d'un chiffon sec, du Sika® Remover-208 ou d'autres solvants appropriés. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité

CONDITIONNEMENT

SikaFast®-555 L10 (AB)

Cartouche bicorps	250 ml
-------------------	--------

SikaFast®-555 L10 (A)

Tonnelet	20 l
----------	------

SikaFast®-555 (B)

Tonnelet	18 l
----------	------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.