

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# SikaForce®-110 CT55

Colle monocomposante pour le collage de panneaux

**PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)**

Base Chimique	Polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	Jaunâtre
Mode de polymérisation	Polymérise sous l'action de l'humidité
Densité (avant durcissement)	1.38 g/cm <sup>3</sup>
Consistance	Liquide
Teneur en corps solides	100 %
Viscosité (CQP029-4)	Rhéomètre, PP25, taux de cisaillement 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm 13 500 mPa·s <sup>A</sup>
Température d'application	15 à 30 °C
Temps ouvert (CQP591-1)	25 minutes <sup>A</sup>
Temps de durcissement (CQP591-1)	60 minutes <sup>A</sup>
Potentiel de valeur calorifique (EN ISO 1716)	20.5 MJ/kg
Durée de stockage	IBC 3 mois petits emballages 5 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % h.r.

**DESCRIPTION**

SikaForce®-110 CT55 est une colle polyuréthane monocomposante moussante pour le collage de panneaux sandwich et d'autres constructions de grande surface de différents matériaux.

**AVANTAGES DU PRODUIT**

- Long temps ouvert
- Faible teneur en isocyanate
- Satisfait aux exigences OMI selon DNV-GL

**DOMAINE D'APPLICATION**

SikaForce®-110 CT55 est principalement utilisé pour le collage d'éléments sandwich avec des couches de finition en aluminium prétraité ou apprêté, en acier, en PRV et dans la matière du noyau, par ex. contreplaqué, bois, polystyrène expansé/extrudé et laine minérale.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

## MODE DE POLYMÉRISATION

Le durcissement de SikaForce®-110 CT55 se fait par réaction de l'adhésif avec l'humidité de l'air. Les températures élevées accélèrent le processus de durcissement et les températures basses le ralentissent.

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

En ce qui concerne l'exposition chimique ou thermique potentielle, des tests spécifiques au projet doivent être effectués.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### Traitement préalable de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures.

Après le processus de nettoyage, un prétraitement physique ou chimique peut être nécessaire en fonction de la surface et du type de matériau. Le type de prétraitement doit être déterminé par des tests préliminaires.

Pendant le durcissement, du dioxyde de carbone est libéré de la colle. Si aucune des surfaces n'est poreuse, il faut prendre des mesures pour que le dioxyde de carbone puisse s'échapper.

### Application

En général, on applique un poids surfacique compris entre 100 et 300 g/m<sup>2</sup>, en fonction des substrats à coller. Le poids surfacique approprié pour une combinaison de substrats donnée doit être déterminé par des essais.

SikaForce®-110 CT55 est un adhésif durcissant à l'humidité. Il est nécessaire de vaporiser env. 10 % de la quantité d'adhésif sous forme de brouillard d'eau sur l'adhésif ou la surface à coller. SikaForce®-110 CT55 est bien adapté aux applications automatiques.

Pour une application manuelle, appliquer avec une spatule, vaporiser un brouillard d'eau sur la surface et presser les pièces ensemble avant la fin du temps ouvert.

Des informations sur la sélection et la mise en place d'un système d'application approprié sont fournies par System Engineering chez Sika Industry.

## Pressage

Une pression suffisante est nécessaire pour obtenir un contact sans vide entre les supports et la colle.

Cependant, la pression spécifique dépend du matériau de base et doit être déterminée par des tests préliminaires. La pression doit toujours être inférieure à la résistance maximale à la compression du noyau.

Une fois que le processus de pressage a commencé, ne réduisez pas la pression de pressage avant que le temps de pressage ne soit écoulé.

## Nettoyage

Les résidus de SikaForce®-110 CT55 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec SikaForce®-096 Cleaner (autrefois SikaForce®-7260 Cleaner). Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

## CONDITIONS DE STOCKAGE

SikaForce®-110 CT55 doit être stocké dans un endroit sec entre 10 °C et 30 °C. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil ou au gel.

Après l'ouverture de l'emballage, le contenu doit être protégé de l'humidité.

La température minimale admissible pendant le transport est de -20 °C pendant 7 jours maximum.

## AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité

## REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

## DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a ac-

quisées à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.