

## FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

## Sikaflex®-522

Selante STP multiuso resistente às intempéries de baixa emissão

## DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química	Polímero terminado em silano
Cor (CQP001-1)	Branco
Mecanismo de cura	Umidade
Densidade (Não curado)	1,4 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Boa
Temperatura de aplicação	5 – 40 °C
Tempo de formação de película (CQP019-1)	30 minutos <sup>A</sup>
Velocidade de cura (CQP049-1)	ver diagrama
Contração (CQP014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)	1,8 MPa
Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)	7,5 N/mm
Temperatura de serviço	-50 – 90 °C
	4 horas 140 °C
	1 hora 150 °C
Prazo de validade (CQP016-1)	Unipack / Cartucho 12 meses <sup>B</sup>
	Tambor 9 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % u.r.<sup>B)</sup> armazenado abaixo de 25 °C

## DESCRIÇÃO

Sikaflex®-522 é um selante/adesivo monocomponente base Polímero Terminado em Silano (STP) de baixa emissão. É altamente resistente às intempéries e resistente à fungos. Sikaflex®-522 atende os mais altos padrões EHS. Adere bem à um amplo range de substratos com o mínimo de pré-tratamento.

## BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Alta resistência às intempéries e ao envelhecimento
- Alta resistência à fungos
- Odor e emissões muito baixas
- Adere bem a uma ampla variedade de substratos sem a necessidade de pré-tratamentos especiais
- Alta estabilidade de cor sob UV
- Livre de isocianato, solvente e ftalato
- Atende aos requisitos de higiene para sistemas de ventilação e ar condicionado, conforme VDI 6022 Blatt 1:2011-07
- Certificado ISEGA para uso em áreas com alimentos
- Certificado EC1+

## ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-522 adere bem à uma ampla variedade de substratos e é indicado para aplicações elásticas de colagem e vedação interna e externa. É indicado para aplicações em áreas de ventilação de ar e contato acidental com alimentos.

Os substratos apropriados são madeiras, vidros, metais, metais com primers e revestimentos de pintura (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos.

Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-522 em materiais propensos a microfissuras sob tensão.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

## MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-522 cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas o teor de umidade no ar é geralmente mais baixo, portanto, a cura ocorre de maneira mais lenta (veja o diagrama 1).

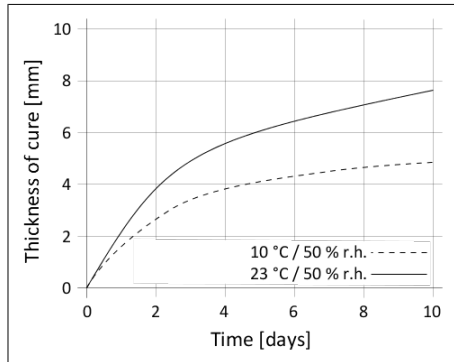


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-522

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-522 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira. O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

### Aplicação

Sikaflex®-522 pode ser utilizado entre 5 °C e 40 °C (ambiente e produto), mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o adesivo e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

Considerar que a viscosidade aumentará em baixas temperaturas. Para uma aplicação mais fácil, condicione o adesivo à temperatura normal antes do uso.

Sikaflex®-522 pode ser utilizado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica ou equipamento de bombeamento. O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e úmidos.

Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

### Acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do selante. É recomendado o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

### Remoção

Sikaflex®-522 não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente.

Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água.

Não use solventes na pele.

### Pintura

Sikaflex®-522 pode ser pintado melhor dentro do tempo de formação da película. Se o processo de pintura ocorrer após o selante formar uma película, a adesão pode ser melhorada preparando a superfície da junta com Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 antes do processo de pintura. Se a tinta exigir um processo de temperatura (> 80 °C), melhores resultados podem ser adquiridos se antes for permitida a cura completa do selante. Todas as tintas devem ser testadas sob as condições de fabricação. A elasticidade das tintas geralmente é menor que a dos selantes, o que pode ocasionar fissuras do filme pintado na área da colagem.

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)
- Guia de pré-tratamentos para polímero terminado em silano (STP)
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® monocomponente

## INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml
Tambor	195 l

## BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

## INFORMAÇÃO DE SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

## AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

## FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-522  
Versão 04.01 (04 - 2022), pt\_BR  
012201205220001000

## Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Bygton,  
1525  
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP  
Fone: 0800 703 7340  
bra.sika.com

