BUILDING TRUST

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-268 PowerCure

ADESIVO E SELANTE PARA VIDROS E MONTAGENS ACELERADAS EM APLICAÇÕES DE TRENS

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano
Cor (CQP001-1)	Preto
Mecanismo de cura	Umidade [A]
Densidade (Não curado)	1,3 kg/l
Propriedades de não escorrimento (CQP061-1)	Muito boa
Temperatura de aplicação	10 – 35 °C
Tempo em aberto (CQP526-1)	30 minutos [B]
Resistência inicial ao cisalhamento (CQP046-1)	ver tabela
Contração (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 /ISO 7619-1)	55
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)	6 MPa
Alongamento de ruptura (CQP036-1 /ISO 37)	500 %
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Resistência ao cisalhamento (CQP046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Temperatura de Trabalho (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Prazo de validade (CQP016-1)	9 meses [C]

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade
A) provida pelo PowerCure
B) 23 °C / 50 % u.r.
C) armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-268 PowerCure é um adesivo com sistema de acelerado especificamente projetado para a indústria de trens. A cura do Sikaflex®-268 PowerCure é acelerada pela tecnologia PowerCure da Sika, o que o torna amplamente independente de condições atmosféricas. É adequado para aplicações de montagem e colagem de vidros; suas excepcionais resistências às intempéries e à uma ampla variedade de agentes de limpeza o tornam uma solução ideal para uso em juntas externas na indústria de trens.
Sikaflex®-268 PowerCure é compatível com o processo de colagem sem primer preto da Sika.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Resistência à ampla variedade de agentes de limpeza
- Aprovado EN45545-2 R1/R7 HL3
- Rápida Cura pela tecnologia PowerCure
- Excelente estabilidade às intempéries
- Ótimo processamento e acabamento
- Livre de solventes

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-268 PowerCure é projetado para aplicações de montagem e colagem de vidros na indústria de trens e no mercado de reparos. Possui excelentes propriedades de acabamento e aplicação. Com sua alta resistência a um amplo range de agentes de limpeza combinada com uma excepcional resistência às intempéries, pode ser usado para juntas externas.
A cura do Sikaflex®-268 PowerCure é acelerada pela tecnologia PowerCure da Sika que o torna amplamente independente de condições atmosféricas.
Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-268 PowerCure em materiais propensos a microfissuras sob tensão.
Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-268 PowerCure cura pela reação com a umidade proveniente da pasta aceleradora e é amplamente independente de umidade atmosférica. Para as informações de desenvolvimento de força típicas, ver tabela abaixo:

Tempo [h]	Resistência [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabela 1: Resistência ao cisalhamento à 23 °C / 50 % u.r.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-268 PowerCure é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

É resistente a uma ampla variedade de agentes de limpeza para trens, se usados de acordo com as diretrizes do fabricante. Alguns agentes de limpeza contêm produtos químicos agressivos como ácidos fosfóricos que podem influenciar significativamente a durabilidade do Sikaflex®-268 PowerCure. Portanto, é de extrema importância limitar tal exposição ao mínimo, realizar a diluição correta do agente de limpeza e lavar após o processo de limpeza. Testar quaisquer agentes de limpeza recém introduzidos.

As afirmações acima são fornecidas para orientações gerais apenas. Orientações para aplicações específicas serão fornecidas mediante solicitação.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes. O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Todas etapas de pré-tratamento devem ser confirmadas por testes preliminares nos substratos originais considerando as condições específicas do processo de montagem.

Aplicação

Ajuste o aplicador PowerCure de acordo com manual de instruções. Se a aplicação não é contínua por mais de 15 minutos, o bico misturador deve ser trocado.

Sikaflex®-268 PowerCure pode ser utilizado entre 10 °C e 35 °C, mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o substrato e adesivo é entre 15 °C e 25 °C.

O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e úmidos. As partes devem sempre ser unidas dentro do tempo aberto. Como uma regra geral, uma mudança de +10 °C reduz o tempo de trabalho pela metade.

Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem é recomendado aplicar o adesivo em forma de cordão triangular (ver figura 1).

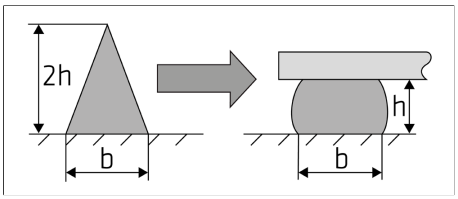

Figura 1: Configuração do cordão recomendado

Acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do adesivo. Recomendamos o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

Remoção

Sikaflex®-268 PowerCure não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika ® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele!

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Fichas de segurança (FISPQ)
- Guia rápido e manual do usuário PowerCure
- Diretrizes gerais de colagem e selagem com Sikaflex® monocomponente

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

PowerCure Unipack	600 ml

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO DE SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.