

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-291i

Adesivo selante multiuso para aplicações náuticas

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)	Branco, cinza, preto, marrom
Mecanismo de cura	Umidade
Densidade (Não curado)	dependendo da cor 1,3 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Boa
Temperatura de aplicação	ambiente 10 – 40 °C
Tempo de formação de película (CQP019-1)	60 minutos ^A
Tempo em aberto (CQP526-1)	45 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)	(ver diagrama)
Contração (CQP014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)	1,8 MPa
Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)	700 %
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Temperatura de serviço	-50 – 90 °C 4 horas 120 °C 1 hora 140 °C
Prazo de validade (CQP016-1)	12 meses ^B

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

^A) 23 °C / 50 % u. r.^B) armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

O Sikaflex®-291i é um selante de poliuretano monocomponente sem escorrimento desenvolvido especificamente para o mercado náutico, que cura pela exposição à umidade atmosférica.

O Sikaflex®-291i atende aos requisitos de baixa propagação de chama estabelecidos pela Organização Marítima Internacional (IMO)

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Aprovação Wheelmark
- Formulação monocomponente
- Altamente elástico
- Baixo odor
- Não corrosivo
- Pode ser pintado
- Adere bem à uma larga variedade de substratos náuticos
- Livre de solvente
- VOC muito baixo
- Baixo conteúdo de isocianato

ÁREAS DE APLICAÇÃO

O Sikaflex®-291i é um produto multiuso usado em construções náuticas. É indicado para aplicações elásticas, vedações de juntas resistentes à vibração, e também pode ser usado em uma variedade de aplicações de vedação interna. O Sikaflex®-291i adere extremamente bem em materiais comumente usados em construções náuticas como madeira, metais, metais com primers e revestimentos de pintura (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos (PRFV, etc.). O Sikaflex®-291i não deve ser usado para vedação de plásticos sujeitos a microfissuras sob tensão (por exemplo PMMA, PC, etc.).

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com os substratos e condições reais devem ser realizadas para garantir a adesão e compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-291i cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas o teor de umidade no ar é geralmente mais baixo, portanto, a cura ocorre de maneira mais lenta (veja o diagrama 1).

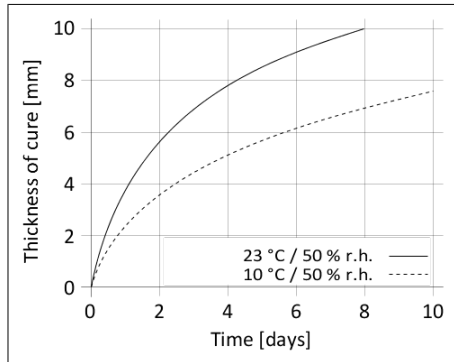


Diagrama 1: Velocidade de cura para o Sikaflex®-291i

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O Sikaflex®-291i é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira. O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

Aplicação

O Sikaflex®-291i pode ser utilizado entre 10 °C e 40 °C, mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o selante e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

O Sikaflex®-291i pode ser utilizado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica com pistão.

Acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do selante. É recomendado o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

Remoção

O Sikaflex®-291i não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água.

Não use solventes na pele.

Pintura

O Sikaflex®-291i pode ser pintado antes e depois da formação de uma película. A pintura pode ser melhorada tratando a superfície da junta com Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 antes do processo de pintura. Se a tinta exigir um processo de temperatura (> 80 °C), melhores resultados podem ser adquiridos se antes for permitida a cura completa do selante. Todas as tintas devem ser testadas sob as condições de fabricação.

A elasticidade das tintas geralmente é menor que a dos selantes. Isto pode ocasionar fissuras da pintura na área da colagem.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria. Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)
- Tabela de pré-tratamentos para aplicações náuticas
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® e SikaTack®

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Mini Unipack	70 ml
Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-291i
Versão 04.01 (04 - 2022), pt_BR
012001202914001100

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Bygigon,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com

