

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-252

ADESIVO ELÁSTICO PARA MONTAGEM

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química		Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)		Branco, cinza e preto
Mecanismo de cura		Umidade
Densidade (Não curado)	depende da cor	1,2 kg/l
Propriedades de não escorrimento		Boa
Temperatura de aplicação	ambiente	10 – 35 °C
Tempo de formação de película (CQP019-1)		40 minutos ^A
Tempo em aberto (CQP526-1)		35 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)		ver diagrama
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)		3 MPa
Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Resistência ao cisalhamento (CQP046-1 / ISO 4587)		2,5 MPa
Temperatura de Trabalho (CQP509-1 / CQP513-1)	4 horas 1 hora	-40 – 90 °C 130 °C 150 °C
Prazo de validade (CQP016-1)		12 meses ^B

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

^{A)} 23 °C / 50 % u.r.^{B)} armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-252 é um adesivo elástico de poliuretano monocomponente especialmente projetado para adesão de grandes componentes em montagens de veículos. É adequado para adesão de metais revestidos, PRFV, materiais cerâmicos e plásticos.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Boa adesão à ampla variedade de substratos
- Capaz de suportar altas tensões dinâmicas
- Boa capacidade de preenchimento de vãos
- Pode ser pintado
- Amortecedor de vibração
- Eletricamente não condutivo

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-252 é indicado para montagens que estão sujeitas a tensões dinâmicas. Os substratos adequados são madeira, metais, particularmente alumínio (incluindo componentes anodizados), chapas de aço (inclusive componentes fosfatados, cromados e galvanizados), metais com primers e revestimentos de pintura (sistemas bicomponentes), materiais cerâmicos e plásticos.

Procure a recomendação do fabricante antes de usar em plásticos propensos a microfissuras sob tensão.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-252 cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas o teor de umidade no ar é geralmente mais baixo, portanto, a cura ocorre de maneira mais lenta (veja o diagrama 1).

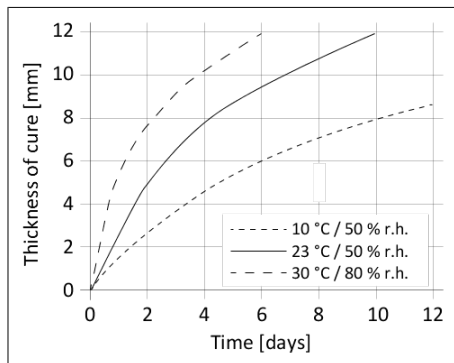


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-252

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-252 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes.

O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-252 pode ser utilizado entre 10 °C – 35 °C (ambiente e produto), mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o adesivo e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

Considerar que a viscosidade aumentará em baixas temperaturas. Para uma aplicação mais fácil, condicione o adesivo à temperatura normal antes do uso. Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem é recomendado aplicar o adesivo em forma de cordão triangular (ver figura 1).

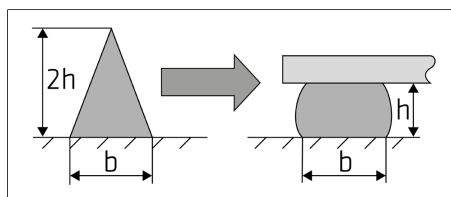


Figura 1: Configuração do cordão recomendado

Sikaflex®-252 pode ser utilizado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica ou equipamento de bombeamento. O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e úmidos. As partes devem sempre ser montadas dentro do tempo aberto. Nunca unir as partes caso o adesivo já tenha desenvolvido película.

Acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do selante. É recomendado o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

Remoção

Sikaflex®-252 não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Fichas de segurança (FISPQ)
- Guia de pré-tratamentos para poliuretanos Sika
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® monocomponente

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO DE SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-252
Versão 02.01 (04 - 2022), pt_BR
012001212520001000

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Bygigon,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com

