

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-1277

Hoch schlagzähmodifizierter zweikomponenten Strukturklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaPower®-1277 A	SikaPower®-1277 B
Chemische Basis	Epoxid	Amin
Farbe (CQP 001-1)	Rot	Weiß
	gemischt	Hellrot
Dichte (unausgehärtet)	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³
	gemischt, berechnet	1,1 g/cm ³
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen A:B nach Gewicht	2:1 2:1
Viskosität (CQP 029-4)	bei 10 s ⁻¹	430 Pa·s ^A 100 Pa·s ^A
Konsistenz		Thixotrope Paste
Verarbeitungstemperatur		15 bis 35 °C
Offene Zeit (CQP 580-1-6)	beidseitig appliziert	1 Stunde ^{B, C, D}
Bearbeitungszeit (CQP 581-1/ISO 4587)	Zeit bis 1 MPa erreicht ist	11 Stunden ^{C, D}
Aushärtezeit (CQP 580-1-6)	Zeit bis 20 MPa erreicht ist	24 Stunden ^{C, D}
Härte Shore D (CQP 023-1/ISO 868)		80 ^C
Zugfestigkeit (CQP 543-1/ISO 527)		30 MPa ^{C, E}
E Modulus (CQP 543-1/ISO 527)		2 000 MPa ^{C, E}
Reißdehnung (CQP 543-1/ISO 527)		4 % ^{C, E}
Zugscherfestigkeit (CQP 046-9/ISO 4587)		28 MPa ^{C, D, E}
Schlag-/Schälfestigkeit (CQP 580-3-6/ISO 11343)		30 N/mm ^{C, D, E, F}
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1/ISO 6721-2)		67 °C ^E
Haltbarkeit		12 Monate ^G

CQP = Corporate Quality Procedure

^C) 23 °C / 50 % r. Lf.^F) Schlaggeschwindigkeit: 2 m/s^A) Getestet bei 20 °C^D) Klebstofffläche: 25 x 10 x 0,3 mm / auf Stahl^G) Lagerung zwischen 15 und 25 °C^B) Appliziert auf beiden Klebeflächen^E) Ausgehärtet für 2 Wochen bei 23 °C**BESCHREIBUNG**

SikaPower®-1277 ist ein zweikomponenten Struktur-Epoxidharzklebstoff, der bei Raumtemperatur aushärtet. Er eignet sich für hochfeste und schlagzähe Verklebungen in Verbindung mit metallischen Untergründen wie Stahl, Aluminium sowie mit Verbunduntergründe (GFK- und CFK Laminaten). Der Klebstoff hat eine gute Standfestigkeit und enthält Glaskugeln mit 0,3 mm, um die optimale Klebstoffdicke gewährleisten zu können.

PRODUKTVORTEILE

- Hohe strukturelle und schlagzähe Eigenschaften
- Enthält Korrosionsschutzmittel
- Enthält Glaskugeln um eine optimale Klebstoffdicke zu gewährleisten
- Enthält kein Lösemittel oder PVC
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Beschleunigte Aushärtung und höhere mechanische Festigkeit durch Hitze

ANWENDUNGSBEREICH

SikaPower®-1277 eignet sich für strukturelle Klebeanwendungen im Transportation und in der produzierenden Industrie. Es kann auch für Reparaturanwendungen in Kombination mit Punktschweißen, Nieten oder Clinchen verwendet werden. Das Produkt wird beidseitig appliziert. Bei Einzelanwendung ist die Sika zu kontaktieren.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaPower®-1277 härtet bei Raumtemperatur durch chemische Reaktion der beiden Komponenten aus. Die Härtungsgeschwindigkeit und die endgültige Glasumwandlungstemperatur sowie die Zugscherfestigkeit kann mit höherer Härtungstemperatur gesteigert werden. Die folgende Tabelle zeigt die typische Zugscherfestigkeit bei unterschiedlicher Temperatur und Zeit.

Temperatur	Zeit	Stärke
23 °C	24 Stunden	20 MPa
60 °C	60 Minuten	10 MPa
80 °C	30 Minuten	15 MPa

Tabelle 1: Typischer Zugscherfestigkeitsaufbau bei verschiedenen Härtungsbedingungen (Festigkeit getestet bei 23 °C)

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angesichts der möglichen chemischen oder thermischen Belastung ist es erforderlich, eine projektbezogene Prüfung durchzuführen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozess durchgeführt werden.

Verarbeitung

SikaPower®-1277 wird mit einer Kolbenspistole aus seiner Koaxialkartusche oder mit einer 2-komponenten Anlage aus Eimern verarbeitet. Bei der Verwendung von Kartuschen sind die Nordson Square Turbo Mixer 280 AN –220 erforderlich. Bei der Verwendung von anderen Anlagen muss der Mischer für die jeweilige Anwendung angepasst werden.

Kartuschenanwendung:

Um Füllungleichheiten anzupassen ist es vor der Applikation notwendig das Material ohne Mischer auszupressen bis beide Komponenten gleichmäßig austreten. Mischer anbringen und die ersten paar cm der Klebstoffraupe verwerfen. Den Klebstoff auf beide Fügebauteile applizieren und mit einem Spatel verteilen. Die Teile innerhalb der Offenzeit von einer Stunde fügen. Wenn der Klebstoff einseitig appliziert werden soll ist Sika vor der Anwendung zu kontaktieren. Die Mischeroffenzeit beträgt 30 min.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaPower®-1277 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350 H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

SikaPower®-1277

Koaxialkartusche	195 ml
------------------	--------

SikaPower®-1277 A

Hobbock	19 kg
---------	-------

SikaPower®-1277 B

Hobbock	19 kg
---------	-------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-1277
Version 01.01 (09 - 2019), de_AT
013106122770001000

Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

