

PRODUKTDATENBLATT

SikaFast®-555 L10

Schnellhärtender Zweikomponenten Strukturklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Komponente A SikaFast®-555 L10	Komponente B SikaFast®-555 B
Chemische Basis	Acrylat	
Farbe (CQP 001-1)	Weiß	Schwarz
	gemischt Grau	
Härtungsmechanismus	Radikalische Polymerisierung	
Dichte (unausgehärtet)	1,1 kg/l	1,5 kg/l
	gemischt (berechnet) 1,2 kg/l	
Mischungsverhältnis	nach Volumen	10 : 1
	nach Gewicht	10 : 1,3
Konsistenz	Thixotrope Paste	
Offene Zeit (CQP 526-2)	10 Minuten ^A	
Fixierzeit	Zeit bis 80 % der Torsionsfestigkeit erreicht ist 25 Minuten ^A	
Härte Shore D (CQP 023-1/ISO 868)	50 ^{A, B}	
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)	11 MPa ^{A, B}	
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 37)	200 % ^{A, B}	
E-Modul (CQP 036-1/ISO 37)	bei Dehnung 0,5 - 5% 200 MPa ^{A, B}	
Zugscherfestigkeit (CQP 046-6/ISO 4587)	12 MPa ^{A, B, C}	
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1/ISO 6721-2)	55 °C	
Einsatztemperatur (CQP 509-1/CQP 513-1)	-40 bis 80 °C	
Haltbarkeit	12 Monate ^D	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. Lf.^{B)} Ausgehärtet nach 1 Woche bei 23 °C^{C)} Klebstoffdicke: 25 x 12,5 x 1,5 mm / auf Aluminium^{D)} Geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung unter 25 °C lagern**BESCHREIBUNG**

SikaFast®-555 L10 ist ein acrylatbasierender, schnellhärtender, flexibilisierter, struktureller Zweikomponenten Klebstoff. Die Konsistenz ist pastenartig und ermöglicht so eine einfache und präzise, vertikale und horizontale Verarbeitung. Er eignet sich als Ersatz zur mechanischen Fixierung und bietet eine hervorragende Haftung auf verschiedensten Untergründen wie Metallen, Kunststoffen, Glas und Holz.

Diese Produkt ist mit verschiedenen Offenzeiten erhältlich, um sich an spezifische Anwendungsanforderungen anzupassen.

PRODUKTVORTEILE

- Festigkeitsaufbau innerhalb von Minuten nach der Verarbeitung
- Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen ohne oder mit geringer Oberflächenvorbehandlung
- Hohe Festigkeit und Schlagzähwiderstand
- Lösemittel- und Säurefrei
- Geruchsärmer als MMA Produkte

ANWENDUNGSBEREICH

SikaFast®-555 L10 wurde für schnelle Klebprozesse entwickelt und kann mechanische Befestigungen wie Niete, Schrauben oder Schweißen ersetzen. Er eignet sich für hochfeste Verbindungen und zeigt eine hervorragende Haftung auf verschiedenen Untergründen wie Metallen, Kunststoffen, Glas, Holz usw. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaFast®-555 L10 härtet durch radikalische Polymerisation aus. Die Offen- und Fixierzeit wird vom Mischungsverhältnis und der Temperatur beeinflusst. Je höher die Temperatur, desto kürzer die Offen- und Fixierzeit und umgekehrt.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Im Hinblick auf eine potenzielle chemische oder thermische Belastung müssen projektbezogene Tests durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Alle losen Partikel oder Rückstände müssen durch eine gründliche Reinigung entfernt werden. Für beste Haftungseigenschaften auf nicht porösen Untergründen wird eine Vorbehandlung mit Sika® ADPrep empfohlen. Aufgrund der Materialvielfalt sind Vorversuche mit Originalmaterialien durchzuführen.

Verarbeitung

SikaFast®-555 L10 wird mit einem Mischungsverhältnis von 10 : 1 und einem 24-Elemente Statikmischer verarbeitet. Es ist zu beachten, dass durch die exotherme Reaktion beim Auftragen von großen Klebstoffmengen Wärme entsteht. Um einen übermäßigen Temperaturanstieg zu vermeiden, ist die Klebstoffdicke auf 3 mm begrenzt, muss jedoch mindestens 0,5 mm betragen. Die optimale Temperatur für den Klebprozess liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Der zulässige Temperaturbereich für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 5 °C und 40 °C. Der Einfluss der Reaktivität durch Temperaturveränderungen muss beachtet werden.

Nach Ablauf der Offenzeit dürfen die Füge-teile nicht mehr bewegt werden. Ist die Fixierzeit erreicht, können die Füge-teile weiterbearbeitet werden, sofern keine zusätzlichen Kräfte auf die Verklebung einwirken.

SikaFast®-555 L10 kann mit einer geeigneten pneumatischen Dualkolbenkartuschenpistole oder Pumpanlage verarbeitet werden. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Verarbeitungssystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaFast®-555 L10 kann mit einem trockenen Tuch, mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln leicht entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350 H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinie zur Verarbeitung von SikaFast®-5xx Klebstoffen

GEBINDE

SikaFast®-555 L10

Dual-Kartusche	250 ml
----------------	--------

SikaFast®-555 L10 (A)

Hobbock	20 l
---------	------

SikaFast-555 (B)

Hobbock	18 l
---------	------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

SikaFast®-555 L10
Version 03.01 (06 - 2021), de_AT
01290555550001020

Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

