

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-296

Scheiben-Klebstoff für Mineralglasscheiben im Schiffbau

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)	Schwarz
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte	1,2 kg/l
Standfestigkeit	Sehr gut
Verarbeitungstemperatur	Umgebung 10 bis 35 °C
Hautbildezeit (CQP 019-1)	45 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)	Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP 014-1)	-1 %
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)	45
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)	6 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)	450 %
Weiterreißwiderstand	14 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587)	4,5 MPa
Spez. Durchgangswiderstand (CQP 079-2/DIN IEC 60167)	10 ⁸ Ω cm
Einsatztemperatur (CQP 513-1)	-40 bis 90 °C
Haltbarkeit	Beutel 9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. F.^B) Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-296 ist ein hochbelastbarer, elastischer und toleranzausgleichender Einkomponenten-Polyurethan-Klebstoff, der mit Luftfeuchtigkeit aushärtet. Er ist für die Scheibenverklebung aller mineralischen Gläser im Schiffbau geeignet.

Sikaflex®-296 erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO).

PRODUKTVORTEILE

- Alterungs- und witterungsbeständig
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- Lösemittel- und PVC-frei
- Geruchsarm
- Hand- und maschinenverarbeitbar
- Schwarzprimerlose Anwendung möglich
- Wheelmark-geprüft

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-296 ist geeignet für die Scheibenverklebung bei Neuverglasung und Reparatur aller mineralischen Glastypeen im Schiffbau. Bei VSG-Scheiben mit integrierter Heizung in der PVB-Zwischenschicht ist eine objektbezogene Beratung empfehlenswert. Sikaflex®-296 kann sehr gut abgeglättet werden und eignet sich auch für Sichtfugen im Außenbereich. Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-296 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Um Spannungsrisse zu vermeiden, müssen Vorversuche auf Originalmaterialien durchgeführt werden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-296

Version 02.02 (04 - 2022), de_AT
012001212964001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-296 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

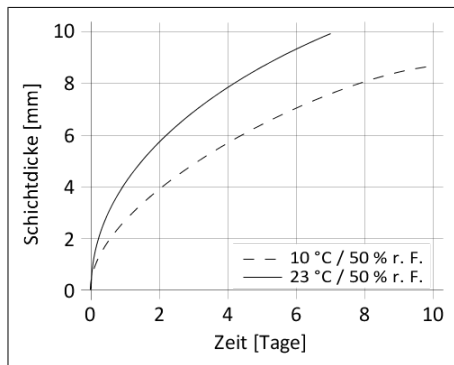


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-296

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-296 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-296 kann zwischen 10 °C und 35 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt). Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

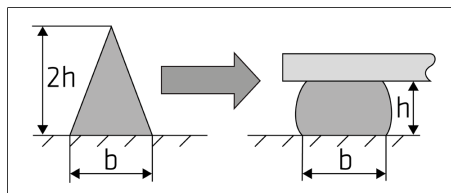


Abbildung: Empfohlener Klebstoffauftrag

Sikaflex®-296 mit einer geeigneten Beutelpistole verarbeiten. Die Hautbildungszeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Scheiben immer innerhalb der Hautbildungszeit einfügen. Nachdem sich eine Haut gebildet hat, Bauteile nicht mehr verpressen.

Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-296 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Marineanwendungen
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Beutel	600 ml
--------	--------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-296
Version 02.02 (04 - 2022), de_AT
012001212964001000

Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

