

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

## Sikaflex®-265

ADESIVO E SELANTE DE VIDROS, RESISTENTE ÀS INTEMPÉRIES, COM OPÇÃO ACELERADA

## DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)	Preto
Mecanismo de cura	Umidade
Densidade (não curado)	1,3 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Boa
Temperatura de aplicação	10 – 35 °C
Tempo de formação de pele (CQP019-1)	45 minutos <sup>A</sup>
Velocidade de cura (CQP049-1)	ver diagrama
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)	450 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Resistência ao corte por tracção (CQP046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C
Prazo de vida útil	cartucho / unipack tambor / balde
	9 meses <sup>B</sup> 6 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

<sup>A</sup>) 23°C / 50 % u.r.<sup>B</sup>) armazenado abaixo de 25 °C

## DESCRIÇÃO

Sikaflex®-265 é um adesivo elástico monocomponente para colagem e vedação de juntas para aplicações de vidros em veículos comerciais. Sua excelente resistência às intempéries torna-o muito adequado para uso em juntas externas.

Sikaflex®-265 é compatível com o processo de colagem sem primer preto da Sika. Sikaflex®-265 pode ser acelerado usando o sistema Booster da Sika.

## BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Adequado para colagem e vedação
- Aprovado EN45545-2 R1/R7 HL3
- Boa resistência às intempéries
- Livre de solventes
- Baixo odor
- Excelente processamento e característica de acabamento

## ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-265 é indicado para aplicações de colagem de vidros tanto no mercado de reparos quanto em OEM. Devido à suas boas propriedades de acabamento e estabilidade aprimorada às intempéries, o produto pode ser usado para juntas externas.

Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-265 em materiais propensos a microfissuras sob tensão.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

## MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-265 cures by reaction with atmospheric moisture. At low temperatures the water content of the air is generally lower and the curing reaction proceeds somewhat slower (see diagram 1).

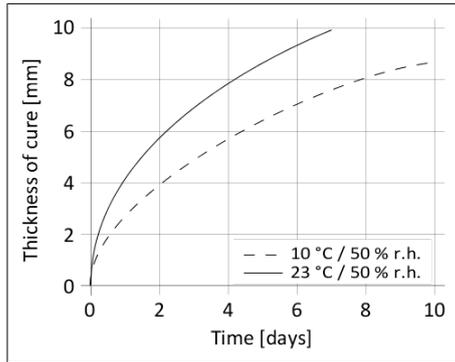


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-265

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-265 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes.

O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

### Aplicação

Sikaflex®-265 pode ser utilizado entre 10 °C e 35 °C (ambiente e produto), mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o adesivo e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

Considerar que a viscosidade aumentará em baixas temperaturas. Para uma aplicação mais fácil, condicione o adesivo à temperatura normal antes do uso. Para assegurar uma espessura uniforme da linha de colagem é recomendado aplicar o adesivo em forma de cordão triangular (ver figura 1).

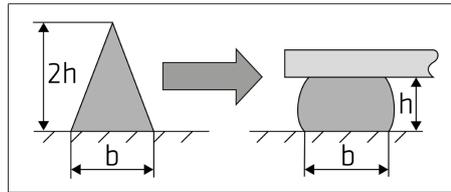


Figura 1: Configuração do cordão recomendado

Sikaflex®-265 pode ser utilizado através de uma pistola de aplicação manual, pneumática, elétrica ou equipamento de bombeamento. O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e úmidos. As partes devem sempre ser montadas dentro do tempo aberto. Nunca unir as partes caso o adesivo já tenha desenvolvido película.

Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

### Alisamento e acabamento

O acabamento deve ser realizado dentro do tempo de formação de película do selante. É recomendado o uso do Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser previamente testados para adequação e compatibilidade.

### Remoção

Uncured Sikaflex®-265 can be removed from tools and equipment with Sika® Remover-208 or another suitable solvent. Once cured, the material can only be removed mechanically. Hands and exposed skin have to be washed immediately using hand wipes such as Sika® Cleaner-350H or a suitable industrial hand cleaner and water. Do not use solvents on skin!

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Fichas de segurança (FISPQ)
- Guia de pré-tratamentos para poliuretanos Sika
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® monocomponente

## INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

## BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

## EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-265  
VERSÃO 04.01 (04 - 2023), pt\_AO  
012001212650001000

## SIKA ANGOLA (SU), LDA

Travessa Mota & Companhia - Zona Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana  
Industrial de Kikuxi - Apartado 135 - Viana  
Phone : + 244935111049  
Viana  
ANGOLA

